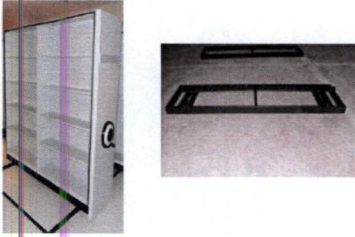
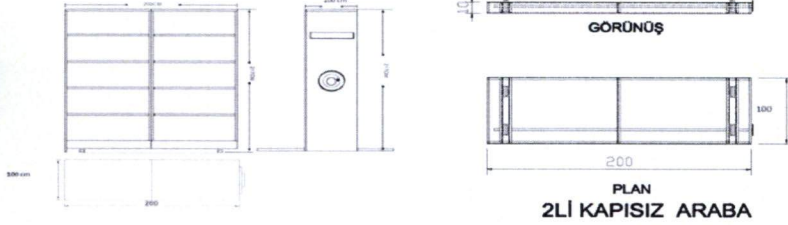


331.821018

ÜRÜNE AİT TEKNİK ÖZELLİK FORMU (EK-4)

Sıra No: EK4/50

Tarihi:	KATEGORİ KIRILIMI	8	20	1	3	2
DMO KATALOG KOD NO	-					
ÜRÜN ADI	COMPACT ARŞİV DOLABI					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	CMS 5502					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	ÇEM-SAN/İKİLİ,ÇİFT YÜZLÜ,KAPAKSIZ,VOLANLI					
ÜRÜNE AİT RESİM	ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM					
						
TEKNİK ÖZELLİKLER						
COMPACT DOLAP						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Genel Boyutlar (Not-1)	100X200X217h cm					
Sac (Not-1)	Dolap,gövde,raf,yan paneller 1mm dkp sacdan üretilmektedir.					
Profil Boru (Not-1)	20x30x1,5 mm Raylar arası travers kullanılmaktadır					
Gergi teli (Not-1)	Sistem demontelidir.Bölme sacı mevcuttur.Gergi teli kullanılmamaktadır					
Bağlantı elemanları (Not-1)	traversler 8x80 triton vidası ile 8 'lik dübelle yere bağlanılmaktadır.Raylar ile traverslerin her bir baş kısmına 4 adet 8x30 metrix civata,somun ile birbiriyle bağlantısı sağlanıyor.Dolaplar ve yan paneller ise 4.8x19 "çatı vidası" denilen trapez vida ile bağlanmaktadır.					
Araba özelliği	2,5mm HRP sacdan üretilmektedir.100x30 U kesitli formda profilendirilerek kaynaklı konstruksiyon olarak imal edilir.Tekerlekler 2 parçadan oluşup,birbirine bağlanmasıyla meydana gelir.Araba ve ray yüksekliği 17 cm dir.Tekerleklerin üzerinde hareket ettiği raylar 50x15 soğuk çekme lamadan oluşmaktadır					
Volan Özelliği	Direksiyon; dişli sistem ve transmisyon milinden oluşmaktadır.Direksiyon:1.00mm.Soğuk haddelenmiş sacdan özel kalıplarda sıvama yöntemi ile şekillendirilmiştir.Direksiyonun mukavemetini artırmak için iç kısmına 2.5 mm ekstra sac puntalanmaktadır.Dış kenarları elektrostatik toz boyalıdır,ortası ise kromajlıdır.Direksiyonun iç ortasında direksiyon mili bulunmaktadır veya 3 kollu Direksiyon sistemi ise içi dolu metal çubuktan ve plastik kaplamadan oluşacaktır.Dişli sistem:Direksiyon mili 2 adet rulmanlıdır ve bağlandığı direksiyon dişlisi 1/2 x 3 / 16 çelik zincir ile arabadaki transmisyon dişlisine bağlı olup,Sistem gü. azaltıcı tiptir.Transmisyon mili:Q25 mm. soğuk çekme st 37 malzemeden yapılmıştır.Arabada transmisyon miline bağlı 3 adet,sabit tekerleklerle bağlı 2 adet olmak üzere toplamda 5 adet rulman kullanılmaktadır.Dişli sisteminden aldığı hareket ile tekerlekleri ve dolayısı ile sistemin o dizisini ileri - geri hareket ettirir.					
Ayak, Plastik papuç	-					
Boya ve Vernik (Not-3)	Dolaplar ve taşıyıcı arabalar konvör sistemine asıldıktan sonra el değmeden spray hattına girer,ürünlerin yüzey temizlikleri için yağ alma ve demir fosfat işlemleri görür.Yağ alma ve demir fosfat işlemleri 55 C sıcaklıkta 5-6 dk sürede yapıldıktan sonra kuruma hattına geçer.Daha sonrada elektrostatik toz boya ile 200 C fırınlanır.Ürün boya kalınlığı en az 50 mikrondur.					
Modül özelliği	İkili,çift yüzlü, kapaksız,volanlı					
Diğer Özellikler	Her sıranın baş tarafındaki dolap yan panellerinin üst kısmında referans etiketleri bulunur.Sistem en öndeki kapaklı dolabın direksiyonu üzerinde kilitlenir.Dolapların kapanmasında sesi minimum seviyeye indirmek ve klasörlerin tozlanmasını önlemek için özel fişli kullanılır					
EREN CANIKLIOĞLU						

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları; "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloğa alınacak ürün listesinde belirtilen ahsap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.